



### FICHES TECHNIQUES DATA SHEETS

Tubages OD avec nipples soudés filetage cylindrique 2 entrées . . . . p.208 OD Casing with Welded Nipples and 2-entry Cylindrical Thread	Tiges égalisatrices . . . . . p.224 Equalizing Rods
Tubages OD avec nipples soudés filetage cylindrique ou conique 3 entrées . . . . . p.209 OD Casing with Welded Nipples and 3-entry Cylindrical or Conical Thread	Raccord d'injection . . . . . p.225 Injection Coupling
Tubages OD intégraux filetage cylindrique ou conique 3 entrées . . . p.210 Integral OD Casings with 3-entry Cylindrical or Conical Threads	Protège-Filets. . . . . p.226 Thread Protectors
Tubages OD avec nipples vissés filetage cylindrique ou conique 3 entrées . . . . . p.211 OD Casings with Screwed Nipples and 3-entry Cylindrical or Conical Threads	Couronnes OD à prismes (PT) . . . p.227 Overburden Crown Bits with Prisms (PT)
Raccords OD x API ou OD x Roto- percussion. . . . . p.212 OD x API or OD x Top Hammer Couplings	Couronnes OD à prismes Haute Résistance (PTHR) . . . . . p.228 High Resistance Overburden Crown bits with Prisms (PTHR)
Raccords OD x OD . . . . . p.213 OD x OD Couplings	Couronnes OD à boutons ronds (BT) ou balistiques (BB) . . . . . p.229 Overburden Crown Bits with Round Buttons (BT) or Ballistic Buttons (BB)
Raccords Percés . . . . . p.214 Flushing Couplings	Couronnes OD Haute Résistance à boutons ronds (BTHR) ou balistiques (BBHR) . . . . . p.230 High Resistance Overburden Crown Bits with Round Buttons (BTHR) or Ballistic Buttons (BBHR)
Raccords Egalisateurs . . . . . p.215 Equalizer Couplings	Couronnes OD à Chisels (CT) . . . p.231 Overburden Chisel Bits
Raccords égalisateurs stabilisateurs p.216 Stabilizing Equalizer Couplings	Couronnes OD à Chisels Haute Résistance (CTHR) . . . . . p.232 High Resistance Overburden Chisel bits (CTHR)
Têtes d'éjection . . . . . p.217 Flushing Heads	Couronnes OD Carbodril (CCD) . . . p.233 Carbodril Overburden Crown bits (CCD)
Têtes d'entraînement avec système baïonnette . . . . . p.218 Drive Head with Bayonet	Trilames OD (DRA) . . . . . p.234 Overburden Drag bits (DRA)
Boîtes à Eau . . . . . p.219 Water Boxes	Outils Perdus et d'ancrages (ANBIT) p.235 Lost and Anchoring bits (ANBIT)
Jeux de joints de rechange . . . . . p.220 Spare Seal Kits	Sabots d'Entrainement (ODEN) et Outils Perdus (ODOP) . . . . . p.236 Shoe Drives (ODEN) and Lost Bits (ODOP)
Entraineurs Tige Seule . . . . . p.221 Rod Drivers	Outils Pleins à Boutons Ronds (BT) ou Balistiques (BB) . . . . . p.237 Bits with Round Buttons (BT) or Ballistic Buttons (BB)
Entraineurs Tige/Tube . . . . . p.222 Rod/Tube Drivers	Outils Pleins en Croix (CT) . . . . . p.238 Cross bits (CT)
Entraineurs : Préconisations . . . . p.223 Rod Driver Suggestions	



## OD

Tubages OD avec nipples soudés  
filetage cylindrique 2 entrées

OD Casing with Welded Nipples and 2-entry Cylindrical Thread

## BESOIN / NEED :

Forage en Rotation  
Rotary Drilling

→ filetage cylindrique 2 entrées\* / 2-entry cylindrical thread\*

\*2 entrées / 2-entry : OD ≥ 101.6

\*1 entrée / 1-entry : OD ≤ 88.9

## SOLUTION / SOLUTION :

Tubages avec nipples soudés  
Casings with Welded Nipples

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES &amp; MATERIAL :

Tube central – ST 52 / E470 / Central Tube – ST 52 / E470		
Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
470 MPa	470 - 650 MPa	17%
Nipple soudé – 42 Cr Mo 4 / Welded Nipple – 42 Cr Mo 4		
Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
550 MPa	800 - 950 MPa	13%

## NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION

K : Gauche R : Droite	2 entrées	Cylindrique	Code OD	Code ID	Longueur utile	
K	2	L	152	132	150	TW
R						
K : Left R : Right	2-entry	Cylindrical	OD Code	ID Code	Make-up Length	

OD réel / Real OD	Code OD / OD Code	ID réel / Real ID	Code ID / ID Code	Long. filetage / Thread Length	Nbre d'entrées du filetage / No. of entries in thread
88.9	089	69	069	75	1
101.6	102	82	082	110	2
108*	108	88	088	110	2
114.3	114	94.3	094	110	2
133	133	113	113	110	2
139.7	140	119.7	120	110	2
152.4	152	132.4	132	110	2
165*	165	145	145	110	2
177.8	178	157.8	158	140	2
193.7	193	173.7	173	110	2
203	203	181	181	140	2
219.1	219	199.1	199	100	2

\* OD peu courants / Uncommon OD

Autres tailles sur demande. La codification commencera par 'DATC' /  
Other dimensions on request. Part numbers start with 'DATC'.



### Tubages OD avec nipples soudés filetage cylindrique ou conique 3 entrées

OD Casing with Welded Nipples and 3-entry Cylindrical or Conical Thread

**OD**

**BESOIN / NEED :**

Forage en Roto-percussion  
Top Hammer Drilling

- ➔ filetage conique 3 entrées\*/3-entry conical thread\*
- ➔ filetage cylindrique 3 entrées\*/3-entry cylindrical thread\*

\*1 entrée / 1-entry : OD ≤ 88.9  
\*3 entrées / 3-entry : OD ≥ 101.6

**SOLUTION / SOLUTION :**

**Tubages avec Nipples soudés**  
Casings with Welded Nipples



**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :**

Tube central – ST 52 / E470 / Central Tube – ST 52 / E470		
Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
470 MPa	470 - 650 MPa	17%
Nipples soudés – 42 Cr Mo 4 / Welded Nipples – 42 Cr Mo 4		
Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
550 MPa	800 - 950 MPa	13%

**NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION**

K : Gauche R : Droite	C : Conique L : Cylindrique	Code OD	Code ID	Longueur utile		Uniquement pour OD conique 177.8 : C : Court L : Long
K	C	152	132	150	TW	C
R	L					L
K : Left R : Right	C : Conical L : Cylindrical	OD Code	ID Code	Make-up Length		Only for conical OD 177.8 : C : Short L : Long

OD réel / Real OD	Code OD / OD Code	ID réel / Real ID	Code ID / ID Code	Long. filetage / Thread Length		Nb d'entrées du filetage / No. of entries in thread
				conique / conical	cylindrique / cylindrical	
76.1	076	50	050	75	75	1
88.9	089	64	064	75	75	1
101.6	102	74	074	100	125	3
108*	108	82	082	100	125	3
114.3	114	88	088	100	125	3
127*	127	105	105	N/A	125	3
133	133	108	108	100	125	3
152.4	152	128	128	100	125	3
177.8	178	148	148	100	N/A	3
177.8	178	148	148	140	180	3
177.8	178	148	148	180	N/A	3
203	203	172	172	140	N/A	3
219	219	188	188	140	180	3
292	292	260	260	N/A	180	3

\* OD peu courants / Uncommon OD.

Autres tailles sur demande. La codification commencera par 'DATC' /  
Other dimensions on request. Part numbers start with 'DATC'.



## OD

Tubages OD intégraux filetage  
cylindrique ou conique 3 entréesIntegral OD Casings with 3-entry Cylindrical or Conical  
Threads

## BESOIN / NEED :

Forage en Roto-percussion  
Top Hammer Drilling

- filetage conique 3 entrées\* / 3-entry conical thread\*
- filetage cylindrique 3 entrées\* / 3-entry cylindrical thread\*

\*1 entrée / 1-entry : OD ≤ 88.9

\*3 entrées / 3-entry : OD ≥ 101.6

## SOLUTION / SOLUTION :

Tubages intégraux Mâle x Femelle  
Pin x Box Integral Casings

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES &amp; MATERIAL :

42 Cr Mo 4 / 42 Cr Mo 4

Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
550 MPa	800 - 950 MPa	13%

## NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION

K : Gauche R : Droite	C : Conique L : Cylindrique	Code OD	Code ID	Longueur utile		Uniquement pour OD conique 177.8 : C : Court L : Long
K	C	152	132	150	TT	C
R	L					L
K : Left R : Right	C : Conical L : Cylindrical	OD Code	ID Code	Make-up Length		Only for conical OD 177.8 : C : Short L : Long

OD réel / Real OD	Code OD / OD Code	ID réel / Real ID	Code ID / ID Code	Long. filetage / Thread Length		Nbre d'entrées du filetage / No. of entries in thread
				conique / conical	cylindrique / cylindrical	
76.1	076	50	050	75	75	1
88.9	089	64	064	75	75	1
101.6	102	74	074	100	125	3
108*	108	82	082	100	125	3
114.3	114	88	088	100	125	3
127*	127	105	105	N/A	125	3
133	133	108	108	100	125	3
152.4	152	128	128	100	125	3
177.8	178	148	148	100	N/A	3
177.8	178	148	148	140	180	3
177.8	178	148	148	180	N/A	3
203	203	172	172	140	N/A	3
219	219	188	188	140	180	3
292	292	260	260	N/A	180	3

\* OD peu courants / Uncommon OD.

Autres tailles sur demande. La codification commencera par 'DATC' /  
Other dimensions on request. Part numbers start with 'DATC'.



### Tubages OD avec nipples vissés filetage cylindrique ou conique 3 entrées

OD Casings with Screwed Nipples and 3-entry Cylindrical or Conical Threads

**OD**

**BESOIN / NEED :**

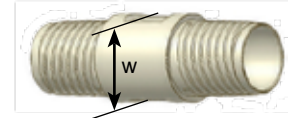
Forage en Roto-percussion  
Top Hammer Drilling

- ➔ filetage conique 3 entrées\* / 3-entry conical thread\*
- ➔ filetage cylindrique 3 entrées\* / 3-entry cylindrical thread\*

\*1 entrée / 1-entry : OD ≤ 88.9  
\*3 entrées / 3-entry : OD ≥ 101.6

**SOLUTION / SOLUTION :**

**Tubages avec nipples vissés**  
Casings with Screwed Nipples



**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :**

Tube central et Nipple – 42 Cr Mo 4 / Central Tube and Nipple – 42 Cr Mo 4

Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
550 MPa	800 - 950 MPa	13%

**NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION**

	K: Gauche/Left R: Droite/Right	C: Conique/Conical L: Cylindrique/Cylindrical	Code OD / OD Code	Code ID / ID Code	Longueur utile / Make-up Length		C = Court / Short* L = Long / Long*
Tube F x F / Box x Box Casing	K	C	178	148	100	TB	C
	R	L					L
+							
Nipple M x M / Pin x Pin Nipple	K	C	178	148	000	TN	C
	R	L					L
=							
Tube Complet Whole Casing	K	C	178	148	100	TC	C
	R	L					L

\* Uniquement pour OD conique 177.8 / Only for conical OD 177.8

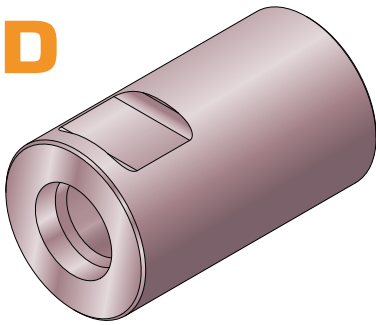
OD réel / Real OD	Code OD / OD Code	ID réel / Real ID	Code ID / ID Code	Long. filetage / Thread Length		Nbre d'entrées du filetage / No. thread entries	dimension (W) sur méplats de vissage / Across flats (W)
				conique / conical	cylindrique / cylindrical		
76.1	076	50	050	75	75	1	70
88.9	089	64	064	75	75	1	80
101.6	102	74	074	100	125	3	90
108*	108	82	082	100	125	3	100
114.3	114	88	088	100	125	3	105
127*	127	105	105	N/A	125	3	120
133	133	108	108	100	125	3	125
152.4	152	128	128	100	125	3	140
177.8	178	148	148	100	N/A	3	170
177.8	178	148	148	140	180	3	170
177.8	178	148	148	180	N/A	3	170
203	203	172	172	140	N/A	3	195
219	219	188	188	140	180	3	210
292	292	260	260	N/A	180	3	280

Autres tailles sur demande. La codification commencera par 'DATC' /  
Other dimensions on request. Part numbers start with 'DATC'.

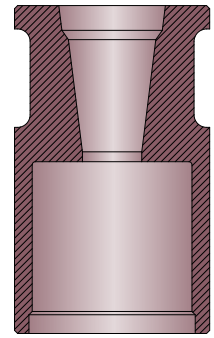
\* OD peu courants / Uncommon OD.



OD



**Raccords OD x API ou  
OD x Roto-percussion**  
OD x API or OD x Top Hammer  
Couplings



## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES &amp; MATERIAL

OD x API 42 Cr Mo 4			OD x Roto-percussion / OD x Top Hammer 34 Cr Ni Mo 6		
Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation	Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
550 MPa	800 – 950 MPa	13%	600-700 MPa	900 – 1200 MPa	12%

## NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION

Raccord	Ø ext. en mm.	Type de filetage	Type de filetage	LH: filetage à gauche RH: filetage à droite
O V R A C	1 1 5	C 1 1 4	B O T 3 8	P L H
Coupling	OD in mm.	Type of thread	Type of thread	LH: Left-hand Thread RH: Right-hand Thread

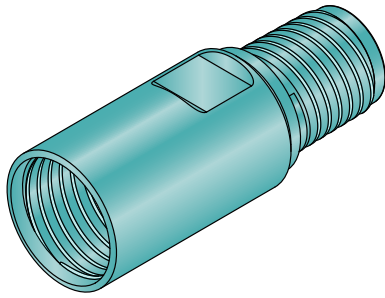
B = Femelle / Box  
P = Mâle / Pin

Codification Filetages Thread Code	Types de Filetages Thread Type	
OR25	R25	
OR28	R28	
OR32	R32	
AR32	R32	
OR38	R38	
AR38	R38	Roto- percussion Top Hammer
AR51	R51	
OR66	R66	
AR76	R76	
OT38	T38	
OT45	T45	
OT51	T51	
OH55	H 55	
OH64	H 64	
H080	H 80	
H090	H 90	
H092	H 92	
H100	H 100	Système OV
H112	H 112	Overburden System
H120	H 120	
H145	H 145	
OP90	P 90	
P100	P 100	
RT70	RT 70	

Codification Filetages Thread Code	Types de Filetages Thread Type
C063	
C076	
C089	
C102	
C108	
C114	OD cônique Conical OD
C133	
C152	
C178	
C191	
C203	
C219	
L063	
L076	
L089	
L102	
L108	OD cylindrique Cylindrical OD
L114	
L133	
L152	
L178	
L219	

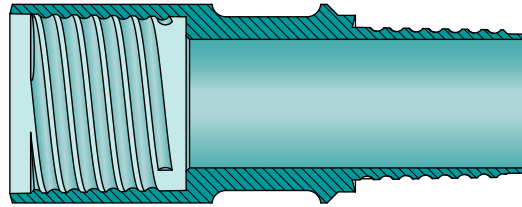
Codification Filetages Thread Code	Types de Filetages Thread Type
R089	
R102	
R108	
R114	
R133	
R140	
R152	OD cylindrique 2 entrées Cylindrical OD with 2 entries
R165	
R189	
R194	
R203	
R219	
S089	OD spéciaux Special OD
S102	
238R	2 3/8" API Reg API Regular
238I	2 3/8" API IF API Internal Flush
238F	2 3/8" API FH API Full Hole
278R	2 7/8" API Reg API Regular
278I	2 7/8" API IF API Internal Flush
278F	2 7/8" API FH API Full Hole
312R	3 1/2" API Reg API Regular
312I	3 1/2" API IF API Internal Flush
312F	3 1/2" API FH API Full Hole
400I	4" API IF API Internal Flush
412R	4 1/2" API Reg API Regular
412I	4 1/2" API IF API Internal Flush
412F	4 1/2" API FH API Full Hole
658R	6 5/8" API Reg API Regular
658I	6 5/8" API IF API Internal Flush
658F	6 5/8" API FH API Full Hole
758R	7 5/8" API Reg API Regular
758I	7 5/8" API IF API Internal Flush
758F	7 5/8" API FH API Full Hole

Autres filetages sur demande / Other threads on request



### Raccords OD x OD OD x OD Couplings

**OD**



#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :

34 Cr Ni Mo 6

Limite élastique  
Minimum Yield

600 – 700 MPa

Limite à la rupture  
Ultimate Tensile Strength

900 – 1200 MPa

Allongement  
Elongation

12%

#### NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION

B = Femelle / Box  
P = Mâle / Pin

Raccord					Ø ext. en mm.			Type de filetage				Type de filetage				LH : filetage à gauche RH : filetage à droite			
O	V	R	A	C	1	1	5	C	1	1	4	B	C	1	1	4	P	L	H
Coupling					Ø ext in mm.			Type of thread				Type of thread				LH : Left-hand Thread RH : Right-hand Thread			

Codification Filetages	Types de Filetages	Système OV Overburden System
Thread Code	Thread Type	
0H55	H 55	
0H64	H 64	
H080	H 80	
H090	H 90	
H092	H 92	
H100	H 100	
H112	H 112	
H120	H 120	
H145	H 145	
0P90	P 90	
P100	P 100	
RT70	RT 70	

Codification Filetages	Types de Filetages
Thread Code	Thread Type
C063	
C076	
C089	
C102	
C108	
C114	OD cônique
C133	Conical OD
C152	
C178	
C191	
C203	
C219	
L063	
L076	
L089	
L102	
L108	OD cylindrique
L114	Cylindrical OD
L133	
L152	
L178	
L219	

Codification Filetages	Types de Filetages
Thread Code	Thread Type
R089	
R102	
R108	
R114	
R133	
R140	OD cylindrique 2 entrées
R152	Cylindrical OD with 2 entries
R165	
R189	
R194	
R203	
R219	
S089	OD spéciaux
S102	Special OD

Autres filetages sur demande / Other threads on request

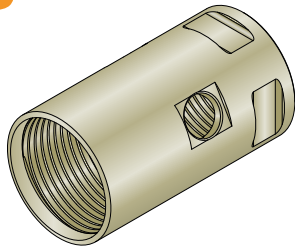


+33 (0)3 81 41 30 33



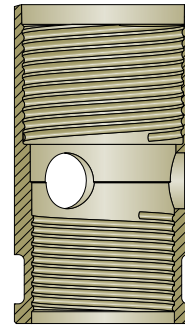
datc@datc-group.com

## OD



### Raccords Percés

#### Flushing Couplings


**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :**

34 Cr Ni Mo 6

 Limite élastique  
Minimum Yield  
600 – 700 MPa

 Limite à la rupture  
Ultimate Tensile Strength  
900 – 1200 MPa

 Allongement  
Elongation  
12%

**NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION**

 B = Femelle / Box  
P = Mâle / Pin

Raccord Percé	Ø ext. en mm.	Type de filetage	Type de filetage	LH: filetage à gauche RH: filetage à droite
O V R A P	1 1 5	C 1 1 4	B C 1 1 4	P L H
Flushing Coupling	OD in mm.	Type of thread	Type of thread	LH: Left-hand Thread RH: Right-hand Thread

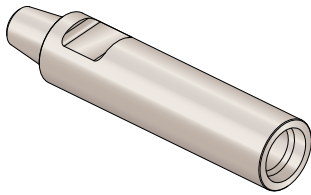
Codification Filetages	Types de Filetages	Système OV Overburden System
Thread Code	Thread Type	
OH55	H 55	
OH64	H 64	
H080	H 80	
H090	H 90	
H092	H 92	
H100	H 100	
H112	H 112	
H120	H 120	
H145	H 145	
OP90	P 90	
P100	P 100	
RT70	RT 70	

Codification Filetages	Types de Filetages
Thread Code	Thread Type
C063	
C076	
C089	
C102	
C108	
C114	OD cônique
C133	Conical OD
C152	
C178	
C191	
C203	
C219	
L063	
L076	
L089	
L102	
L108	OD cylindrique
L114	Cylindrical OD
L133	
L152	
L178	
L219	

Codification Filetages	Types de Filetages
Thread Code	Thread Type
R089	
R102	
R108	
R114	
R133	
R140	OD cylindrique 2 entrées
R152	Cylindrical OD with 2 entries
R165	
R189	
R194	
R203	
R219	
S089	OD spéciaux
S102	Special OD

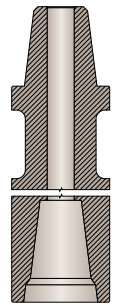
Autres filetages sur demande / Other threads on request





### Raccords Egalisateurs Equalizer Couplings

**OD**



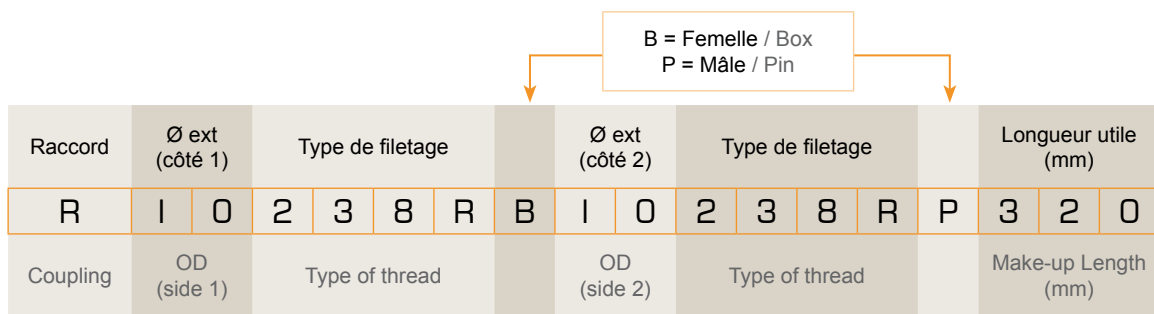
Les raccords égalisateurs API x API sont quasiment indispensables dans les systèmes OD Rotary, afin d'assurer le dépassement adéquat de l'outil par rapport à la couronne. Ceci étant dû au nombre incalculable de possibilités de mariages entre tubage et système forant (marteau FDT, tricone etc...). Une étude permettra de déterminer la longueur utile de ce raccord.

API x API Equalizer Couplings are essential items for OD Rotary systems. Given the enormous number of possible combinations between casing and drilling systems (FDT hammer, rockbits, etc.), they allow you to ensure that the bit protrudes from the crown by the correct amount. The make-up length of the coupling is determined by a design calculation.

#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :

42 Cr Mo 4		
Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
550 MPa	800 – 950 MPa	13%

#### NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION

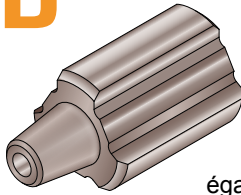


	Codification	Filetages	Types de Filetages	
	Thread Code	Thread Type		
G7/I0	77/90	238R	2 3/8" API Reg	API Regular
I0	90	238I	2 3/8" API IF	API Internal Flush
G7/I0	77/90	238F	2 3/8" API FH	API Full Hole
I0/K5	90/115	278R	2 7/8" API Reg	API Regular
K5	115	278I	2 7/8" API IF	API Internal Flush
I0/K5	90/115	278F	2 7/8" API FH	API Full Hole
K5	115	312R	3 1/2" API Reg	API Regular
K5/L0	115/120	312I	3 1/2" API IF	API Internal Flush
K5/L0	115/120	312F	3 1/2" API FH	API Full Hole
O2	152	400I	4" API IF	API Internal Flush
N0/P0	140/160	412R	4 1/2" API Reg	API Regular
Q8	178	412I	4 1/2" API IF	API Internal Flush
M6/P0	136/160	412F	4 1/2" API FH	API Full Hole
S7	197	658R	6 5/8" API Reg	API Regular
S7	197	658I	6 5/8" API IF	API Internal Flush
S7	197	658F	6 5/8" API FH	API Full Hole
V5	225	758R	7 5/8" API Reg	API Regular
V5	225	758I	7 5/8" API IF	API Internal Flush
V5	225	758F	7 5/8" API FH	API Full Hole

Autres filetages sur demande / Other threads on request



## OD

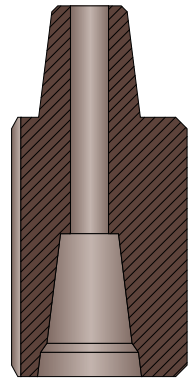


## Raccords égalisateurs stabilisateurs

### Stabilizing Equalizer Couplings

Les raccords égalisateurs stabilisateurs API x API assurent la même fonction que les raccords égalisateurs simples (cf p.215) à la différence qu'ils permettent en plus de stabiliser le train de tige dans le tubage. Le diamètre de la stabilisation sera identique au diamètre de l'outil forant.

API x API Stabilizer Equalizer Couplings fulfil the same function as normal Equalizer Couplings (see p.215), except that they also stabilize the drill string in the casing. The stabilizer has the same diameter as the bit used.



#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :

42 Cr Mo 4

Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
550 MPa	800 – 950 MPa	13%

#### NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION

B = Femelle / Box  
P = Mâle / Pin

Ø ext. en mm.			Longueur utile (mm)				Type de filetage				Type de filetage								
S	R	B	1	2	8	0	1	7	2	3	8	R	B	2	3	8	R	P	1
Ø ext in mm.			Make-up Length (mm)				Type of thread				Type of thread								

Stabilisateur  
Rotary non-  
protégé  
Blank Rotary  
Stabilizer

Codification Thread Code	Filetages Thread Type	Types de Filetages Thread Type
238R	2 3/8" API Reg	API Regular
238I	2 3/8" API IF	API Internal Flush
238F	2 3/8" API FH	API Full Hole
278R	2 7/8" API Reg	API Regular
278I	2 7/8" API IF	API Internal Flush
278F	2 7/8" API FH	API Full Hole
312R	3 1/2" API Reg	API Regular
312I	3 1/2" API IF	API Internal Flush
312F	3 1/2" API FH	API Full Hole
400I	4" API IF	API Internal Flush
412R	4 1/2" API Reg	API Regular
412I	4 1/2" API IF	API Internal Flush
412F	4 1/2" API FH	API Full Hole
658R	6 5/8" API Reg	API Regular
658I	6 5/8" API IF	API Internal Flush
658F	6 5/8" API FH	API Full Hole
758R	7 5/8" API Reg	API Regular
758I	7 5/8" API IF	API Internal Flush
758F	7 5/8" API FH	API Full Hole

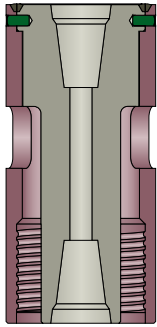
Incrément pour identifier les différents designs possibles :

- Plage de stabilisation droite ou spiralée
- Nombre de plages stabilisées différentes du standard
- etc.

Index corresponding to different designs:

- Straight or spiral stabilization surface
- Number of stabilizing surfaces
- etc.

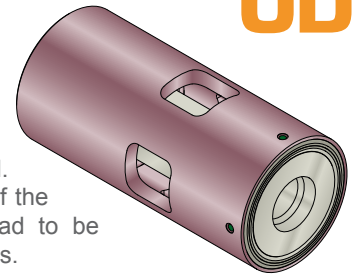
Autres filetages sur demande / Other threads on request



### Têtes d'éjection Flushing Heads

Les têtes d'éjection utilisées pour les systèmes OD Rotary ont une longueur sur corps de 250 mm hors filetage et un diamètre plus important que le tubage afin de permettre l'éventuelle prise avec les mors de la machine.

Flushing Heads used in OD Rotary Systems have a 250 mm long body, not including thread. The diameter is larger than that of the casing in order to allow the head to be caught by the drilling machine jaws.



#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :

42 Cr Mo 4

Limite élastique  
Minimum Yield

550 MPa

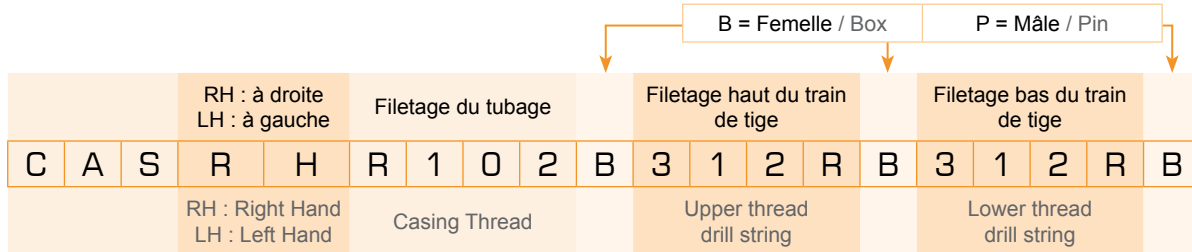
Limite à la rupture  
Ultimate Tensile Strength

800 – 950 MPa

Allongement  
Elongation

13%

#### NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION



Codification Filetages Thread Code	Types de Filetages Thread Type		
0CAW	AW	Tubages BS/ DCDMA BS/DCDMA Casings	
0CBW	BW		
0CNW	NW		
0CHW	HW		
0CPW	PW		
0CSW	SW		
0CUW	UW		
0CZW	ZW		
0046	46		Tubages métriques Metric Casings
0056	56		
0066	66		
0076	76		
0086	86		
0101	101		
0116	116		
0131	131		
0146	146		
L095	LS-95	Tubages LS LS Casings	
L114	LS-114		
L140	LS-140		
L168	LS-168		
L194	LS-194		
L220	LS-220		

Codification Filetages Thread Code	Types de Filetages Thread Type
C063	
C076	
C089	
C102	
C108	
C114	OD cônica Conical OD
C133	
C152	
C178	
C191	
C203	
C219	
L063	
L076	
L089	
L102	
L108	OD cylindrique Cylindrical OD
L114	
L133	
L152	
L178	
L219	
R089	
R102	OD cylindrique 2 entrées
R108	
R114	Cylindrical OD with 2 entries
R133	
R140	
R152	
R165	OD cylindrique 2 entrées
R189	
R194	Cylindrical OD with 2 entries
R203	
R219	

Codification Filetages Thread Code	Types de Filetages Thread Type	
238R	2 3/8" API Reg	API Regular
238I	2 3/8" API IF	API Internal Flush
238F	2 3/8" API FH	API Full Hole
278R	2 7/8" API Reg	API Regular
278I	2 7/8" API IF	API Internal Flush
278F	2 7/8" API FH	API Full Hole
312R	3 1/2" API Reg	API Regular
312I	3 1/2" API IF	API Internal Flush
312F	3 1/2" API FH	API Full Hole
400I	4" API IF	API Internal Flush
412R	4 1/2" API Reg	API Regular
412I	4 1/2" API IF	API Internal Flush
412F	4 1/2" API FH	API Full Hole
658R	6 5/8" API Reg	API Regular
658I	6 5/8" API IF	API Internal Flush
658F	6 5/8" API FH	API Full Hole
758R	7 5/8" API Reg	API Regular
758I	7 5/8" API IF	API Internal Flush
758F	7 5/8" API FH	API Full Hole

Autres filetages sur demande / Other threads on request



### OD

## Têtes d'entraînement avec système baïonnette

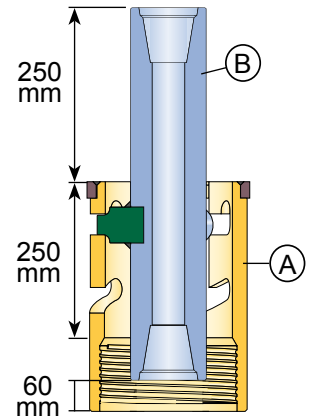
### Drive Head with Bayonet

Les systèmes d'entraînement par baïonnette utilisés pour les systèmes OD Rotary sont conçus de telle façon que:

- le système de tige dépasse d'environ 250mm au-dessus de la cloche d'entraînement;
- les 3 goujons de transmission de couple sont épaulés pour centrer au maximum le train de tige dans la cloche;
- une longueur sur corps de 250 mm et un diamètre plus important que le tubage afin de permettre l'éventuelle prise avec les mors de la machine;
- Le diamètre intérieur de la cloche permet le passage de l'outil forant.

Drive Heads with bayonet system used in OD Rotary drilling are designed with the following features:

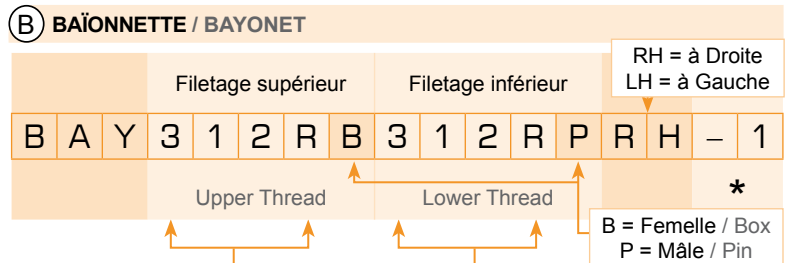
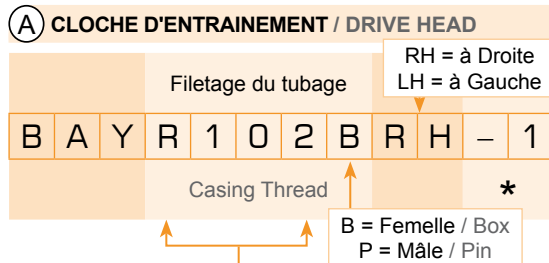
- the inner drill string protrudes from the top of the drive head by around 250mm;
- the three torque transmission studs are shouldered to ensure proper centring of the inner drill string within the drive head;
- body length of 250mm and a wider diameter than the casing allow drilling machine jaws to catch drive head;
- the inner diameter of the drive head allows for free passage of the bit.



#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :

42 Cr Mo 4

Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
550 MPa	800 – 950 MPa	13%



Codification Filetages Thread Code	Types de Filetages Thread Type
OCAW	AW
OCBW	BW
OCNW	NW
0CHW	HW
0CPW	PW
0CSW	SW
0CUW	UW
0CZW	ZW
0046	46
0056	56
0066	66
0076	76
0086	86
0101	101
0116	116
0131	131
0146	146
L095	LS-95
L114	LS-114
L140	LS-140
L168	LS-168
L194	LS-194
L220	LS-220

Codification Filetages Thread Code	Types de Filetages Thread Type
C063	
C076	
C089	
C102	
C108	
C114	OD cônica Conical OD
C133	
C152	
C178	
C191	
C203	
C219	
L063	
L076	
L089	
L102	
L108	OD cylindrique Cylindrical OD
L114	
L133	
L152	
L178	
L219	
R089	
R102	OD cylindrique 2 entrées
R108	Cylindrical OD with 2 entries
R114	
R133	
R140	
R152	
R165	OD cylindrique 2 entrées
R189	Cylindrical OD with 2 entries
R194	
R203	
R219	

Codification Filetages Thread Code	Types de Filetages Thread Type
238R	2 3/8" API Reg API Regular
238I	2 3/8" API IF API Internal Flush
238F	2 3/8" API FH API Full Hole
278R	2 7/8" API Reg API Regular
278I	2 7/8" API IF API Internal Flush
278F	2 7/8" API FH API Full Hole
312R	3 1/2" API Reg API Regular
312I	3 1/2" API IF API Internal Flush
312F	3 1/2" API FH API Full Hole
400I	4" API IF API Internal Flush
412R	4 1/2" API Reg API Regular
412I	4 1/2" API IF API Internal Flush
412F	4 1/2" API FH API Full Hole
658R	6 5/8" API Reg API Regular
658I	6 5/8" API IF API Internal Flush
658F	6 5/8" API FH API Full Hole
758R	7 5/8" API Reg API Regular
758I	7 5/8" API IF API Internal Flush
758F	7 5/8" API FH API Full Hole

\* Incrément pour identifier les différents designs possibles :  
 • longueur  
 • Ø extérieur  
 • taille des goujons (baïonnette)  
 • etc.

Index number indicating design differences:  
 • length  
 • external diameter  
 • size of bayonet studs  
 • etc.

Autres filetages sur demande / Other threads on request



### Boîtes à Eau Water Boxes

**OD**

Les boîtes à eau pour touret d'injection permettent d'injecter un fluide (eau/air/coulis de ciment...) sans contaminer le système d'injection propre de la machine ou tout simplement si celle-ci n'en est pas équipée. Les diamètres disponibles en standard, correspondant au diamètre du système rotatif intérieur, sont Ø80, Ø115, Ø140 et Ø160.

Water boxes for injection swivels allow a fluid to be injected (water, air, cement grout, etc.) without contaminating the machine's own injection system, or if it does not have one. The sizes available as standard correspond to the diameter of the internal rotation system: Ø80, Ø115, Ø140 and Ø160.

Quatre joints à lèvres haute pression (200 bars)  
Four high-pressure seals (200 bars)



Tétine d'injection /  
Injection nipple  
1"G / 1½"G / 2"G



Deux trous Ø3 opposés à 180° par rapport aux graisseurs pour une meilleure visibilité du taux de graissage.  
Two 3 mm holes set diametrically opposite the greasers allow for easy checking of grease levels.



Deux graisseurs montés dans des logements pour protection. Pour réduire l'usure des garnitures, il est nécessaire de prévoir un graissage, sur ces 2 graisseurs **toutes les 2 heures**.

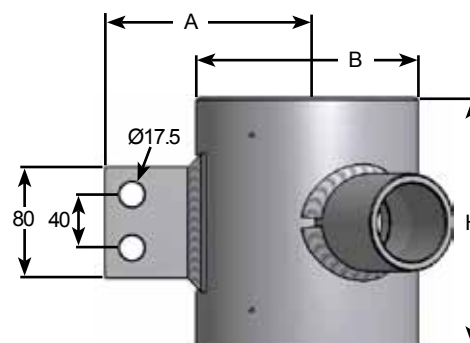
Two grease nipples, inset for protection. In order to reduce wear on fittings, greasing must be carried out at these two points **every two hours**.

Système de maintien par 1 bride robuste munie de 2 trous Ø17.5 entraxe 40 mm

1 strong fixing-point flange with 2 x Ø17.5 holes, pitch 40mm



N° Article / Part No.	Ø arbre tournant / Ø rotating shaft	Filetage tétine d'injection / Injection Nipple Thread	A	B	H
OVTRIJ080100GB	80	1" gaz femelle / gas box	128	125	160
OVTRIJ080112GB	80	1½" gaz femelle / gas box	128	125	160
OVTRIJ080200GB	80	2" gaz femelle / gas box	128	125	160
OVTRIJ115100GB	115	1" gaz femelle / gas box	146	160	180
OVTRIJ115112GB	115	1½" gaz femelle / gas box	146	160	180
OVTRIJ115200GB	115	2" gaz femelle / gas box	146	160	180
OVTRIJ140100GB	140	1" gaz femelle / gas box	158	185	180
OVTRIJ140112GB	140	1½" gaz femelle / gas box	158	185	180
OVTRIJ140200GB	140	2" gaz femelle / gas box	158	185	180
OVTRIJ160100GB	160	1" gaz femelle / gas box	170	205	200
OVTRIJ160112GB	160	1½" gaz femelle / gas box	170	205	200
OVTRIJ160200GB	160	2" gaz femelle / gas box	170	205	200





## OD

Jeux de joints de rechange  
Spare Seal Kits

Le kit se compose de 4 joints à lèvres. Nous fournissons ces jeux de rechange suivant le tableau ci-dessous.

The kit comprises 4 lip seals. Kits are supplied as per table below.

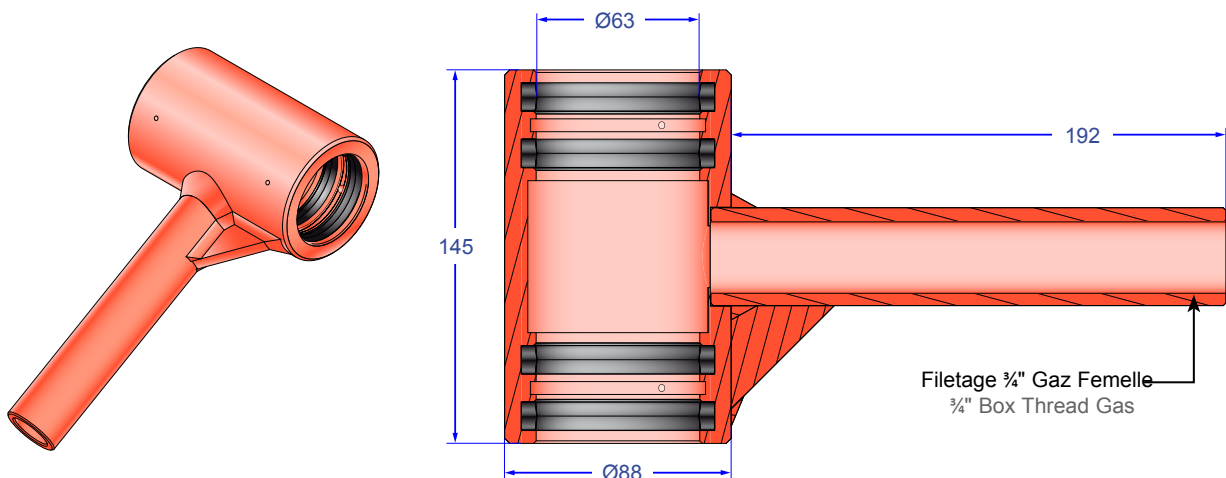
N° Article Boîte à Eau / Water Box Part No.	N° Article Jeux de Joints de Rechange / Spare Seal Kit Part No.	Dimensions des joints / Seal Dimensions
OVTRIJ080100GB	OVTRIJ080JJ	Ø 90 x Ø 80 x 11
OVTRIJ080112GB	OVTRIJ080JJ	Ø 90 x Ø 80 x 11
OVTRIJ080200GB	OVTRIJ080JJ	Ø 90 x Ø 80 x 11
OVTRIJ115100GB	OVTRIJ115JJ	Ø 135 x Ø 115 x 16
OVTRIJ115112GB	OVTRIJ115JJ	Ø 135 x Ø 115 x 16
OVTRIJ115200GB	OVTRIJ115JJ	Ø 135 x Ø 115 x 16
OVTRIJ140100GB	OVTRIJ140JJ	Ø 160 x Ø 140 x 15
OVTRIJ140112GB	OVTRIJ140JJ	Ø 160 x Ø 140 x 15
OVTRIJ140200GB	OVTRIJ140JJ	Ø 160 x Ø 140 x 15
OVTRIJ160100GB	OVTRIJ160JJ	Ø 180 x Ø 160 x 16
OVTRIJ160112GB	OVTRIJ160JJ	Ø 180 x Ø 160 x 16
OVTRIJ160200GB	OVTRIJ160JJ	Ø 180 x Ø 160 x 16

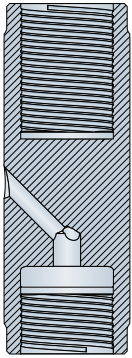
## Cas particulier des boîtes à eau Ø63 / Non-standard Ø63 Water Boxes

Les boîtes à eau Ø63 sont conçues spécifiquement pour les machines type CRAWLER.

Ø63 Water Boxes are designed specifically for CRAWLER machines.

N° Article Boîte à Eau / Water Box Part No.	ID	Connexion / Connection	N° Art Jeux de Joints de Rechange / Spare Seal Kit Part No.	Dimensions des joints / Seal Dimensions
OVTRIJ063034GB	Ø63	¾" Gaz Femelle	OVTRIJ063JJ	Ø75 x Ø63 x 11





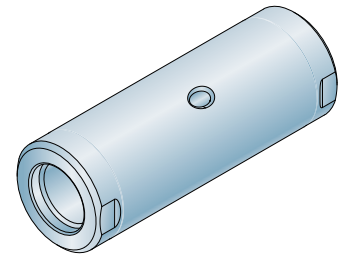
### Entraîneurs Tige Seule

#### Rod Drivers

Les entraîneurs pour tiges seules permettent l'injection, via une Boîte à Eau (voir p. 219), d'un fluide (air / eau / ciment...) jusqu'à l'outil forant. Ils sont beaucoup utilisés dans les domaines d'ancrage ou de clouage de paroi.

Used with a Water Box (see p.219), a Rod Driver allows a fluid (air, water, cement, etc.) to be injected down to the drill bit. They are frequently used for anchoring.

**OD**

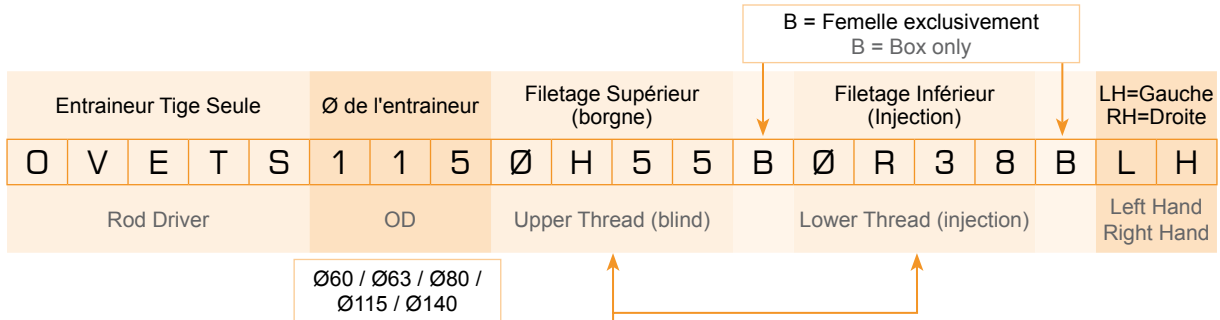


#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :

34 Cr Ni Mo 6

Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
600 – 700 MPa	900 – 1200 MPa	12%

#### NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION



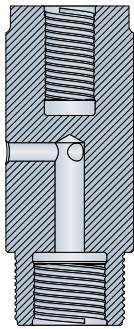
#### Codification Filetages / Thread Codes

Code Code	Type Type	Application Use	Code Code	Application Use	Code Code	Application Use	Code Code	Type de Filetages Thread Type	
0R25	R25	Roto-percussion Top Hammer	C063	OD cônica Conical OD	R089	OD cylindrique 2 entrées Cylindrical OD with 2 entries	238R	2 3/8" API Reg	API Regular
0R28	R28		C076		R102		238I	2 3/8" API IF	API Internal Flush
0R32	R32		C089		R108		238F	2 3/8" API FH	API Full Hole
AR32	R32		C102		R114		278R	2 7/8" API Reg	API Regular
0R38	R38		C108		R133		278I	2 7/8" API IF	API Internal Flush
AR38	R38		C114		R140		278F	2 7/8" API FH	API Full Hole
AR51	R51		C133		R152		312R	3 1/2" API Reg	API Regular
0R66	R66		C152		R165		312I	3 1/2" API IF	API Internal Flush
AR76	R76		C178		R189		312F	3 1/2" API FH	API Full Hole
0T38	T38		C191		R194		400I	4" API IF	API Internal Flush
0T45	T45	C203	R203	412R	4 1/2" API Reg	API Regular			
0T51	T51	C219	R219	412I	4 1/2" API IF	API Internal Flush			
0H55	H 55	Système OV Overburden System	L063	OD cylindrique Cylindrical OD	S089	OD spéciaux Special OD	412F	4 1/2" API FH	API Full Hole
0H64	H 64		L076		S102		658R	6 5/8" API Reg	API Regular
H080	H 80		L089		658I		6 5/8" API IF	API Internal Flush	
H090	H 90		L102		658F		6 5/8" API FH	API Full Hole	
H092	H 92		L108		758R		7 5/8" API Reg	API Regular	
H100	H 100		L114		758I		7 5/8" API IF	API Internal Flush	
H112	H 112		L133		758F		7 5/8" API FH	API Full Hole	
H120	H 120		L152						
H145	H 145		L178						
0P90	P 90		L219						
P100	P 100								
RT70	RT 70								

Autres filetages sur demande / Other threads on request



## OD



## Entraîneurs Tige/Tube

### Rod / Tube Drivers

Les entraîneurs tige/tube permettent, comme un casque, d'entraîner en rotation ou en roto-percussion un ensemble de tubage et de tige, ou 2 tubages gigognes. L'avantage par rapport au casque, est l'injection, via une boîte à eau, d'un fluide jusau'à l'outil forant.

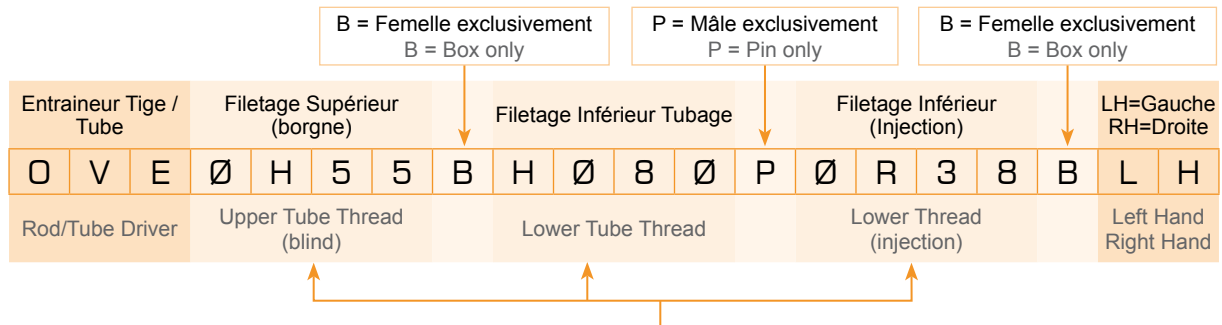
A Rod / Tube Drive is similar to a Flushing Head in that it allows an assembly (rod + casing or two concentric tubes) to be driven by rotation or top-hammer action. The advantage this method has over using a Flushing Head is that a fluid can be injected via a Water Box down to the drill bit.

#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :

34 Cr Ni Mo 6

Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
600 – 700 MPa	900 – 1200 MPa	12%

#### NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION



#### Codification Filetages / Thread Codes

Code Code	Type Type	Application Use	Code Code	Application Use	Code Code	Application Use	Code Code	Type de Filetages Thread Type
0R25	R25	Roto- percussion Top Hammer	C063	OD cônica Conical OD	R089	OD cylindrique 2 entrées Cylindrical OD with 2 entries	238R	2 3/8" API Reg API Regular
0R28	R28		C076		R102		238I	2 3/8" API IF API Internal Flush
0R32	R32		C089		R108		238F	2 3/8" API FH API Full Hole
AR32	R32		C102		R114		278R	2 7/8" API Reg API Regular
0R38	R38		C108		R133		278I	2 7/8" API IF API Internal Flush
AR38	R38		C114		R140		278F	2 7/8" API FH API Full Hole
AR51	R51		C133		R152		312R	3 1/2" API Reg API Regular
0R66	R66		C152		R165		312I	3 1/2" API IF API Internal Flush
AR76	R76		C178		R189		312F	3 1/2" API FH API Full Hole
0T38	T38		C191		R194		400I	4" API IF API Internal Flush
0T45	T45	C203	R203	412R	4 1/2" API Reg API Regular			
0T51	T51	C219	R219	412I	4 1/2" API IF API Internal Flush			
0H55	H 55	Système OV Overburden System	L063	OD cylindrique Cylindrical OD	S089	OD spéciaux Special OD	412F	4 1/2" API FH API Full Hole
0H64	H 64		L076		S102		658R	6 5/8" API Reg API Regular
H080	H 80		L089		658I		6 5/8" API IF API Internal Flush	
H090	H 90		L102		658F		6 5/8" API FH API Full Hole	
H092	H 92		L108		758R		7 5/8" API Reg API Regular	
H100	H 100		L114		758I		7 5/8" API IF API Internal Flush	
H112	H 112		L133		758F		7 5/8" API FH API Full Hole	
H120	H 120		L152					
H145	H 145		L178					
0P90	P 90		L219					
P100	P 100							
RT70	RT 70							

Autres filetages sur demande / Other threads on request





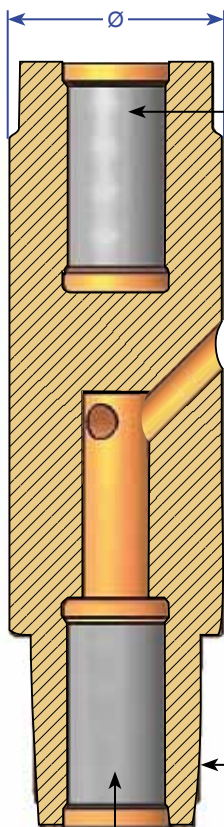
### Entraîneurs : Préconisations

#### Rod Driver Suggestions

**OD**

Choix du type de boîte à eau en fonction de l'emmanchement machine et/ou de la configuration du système de forage à entraîner (voir p.219).

The choice of water box depends on the machine shank and/or the configuration of the drilling system to be used (see p.219).



Exemple d'Emmanchement machine / Shank example	Ø intérieur boîte = Ø entraîneur préconisé Water Box ID = Suggested Rod Driver OD
---	--

Tout Ø inférieur ou égal à 40mm, exemple : Any Ø less than or equal to 40 mm, eg : R22 – R38, R22 – T38, etc.	80
Tout Ø inférieur ou égal à 80mm, exemple : Any Ø less than or equal to 80 mm, eg : T45, T51, R51, H55, H64, R66, RT70, P75, H80, etc.	115
Tout Ø inférieur ou égal à 100mm, exemple : Any Ø less than or equal to 80 mm, eg : P90, H90, H100, etc.	140
Tout Ø inférieur ou égal à 120mm, exemple : Any Ø less than or equal to 80 mm, eg : H112, H120, etc.	160

Exemple de type de Tube à entraîner pour entraîneur Tige / Tube Example of type of Casing to be used for Rod / Tube Driver	Ø intérieur boîte = Ø entraîneur préconisé Water Box ID = Suggested Rod Driver OD
--	--

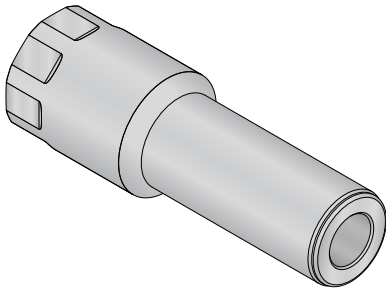
Tige / Rod API Ø77 2½ Reg	80
OD 88.9 / OD 101.6 / OD 114.3 / Tige / Rod 3½" API Reg	115
OD 133 / H120	140
OD 152.4 / H145	160

Exemple de type de Tige à entraîner pour entraîneur tige seule ou entraîneur Tige / Tube Example of Rod type to be used for Rod Driver or Rod Tube Drive	Ø intérieur boîte = Ø entraîneur préconisé Water Box ID = Suggested Rod Driver OD
--	--

Tout Ø inférieur ou égal à 40 mm, exemple : Any Ø less than or equal to 40 mm, eg : R22 – R38, R22 – T38, etc.	80
Tout Ø inférieur ou égal à 80 mm, exemple : Any Ø less than or equal to 80 mm, eg : T45, T51, R51, H55, H64, R66, RT70, P75, H80, etc.	115
Tout Ø inférieur ou égal à 100 mm, exemple : Any Ø less than or equal to 100 mm, eg : P90, H90, H100, etc.	140
Tout Ø inférieur ou égal à 120 mm, exemple : Any Ø less than or equal to 120 mm, eg : H112, H120, etc.	160

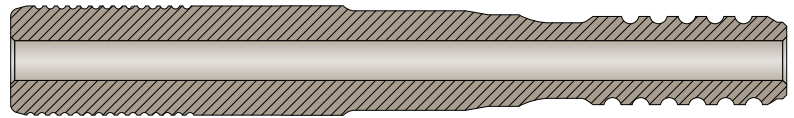


## OD

Tiges égalisatrices  
Equalizing Rods

Les tiges égalisatrices ont une fonction de raccords égalisateurs dans les systèmes OD en roto-percussion; ces tiges permettent d'assurer le dépassement adéquat de l'outil forant par rapport à la couronne.

Equalizing Rods are used as length-equalizing couplings in top-hammer overburden drilling applications. They ensure that the drilling tool protrudes from the crown by the correct amount.

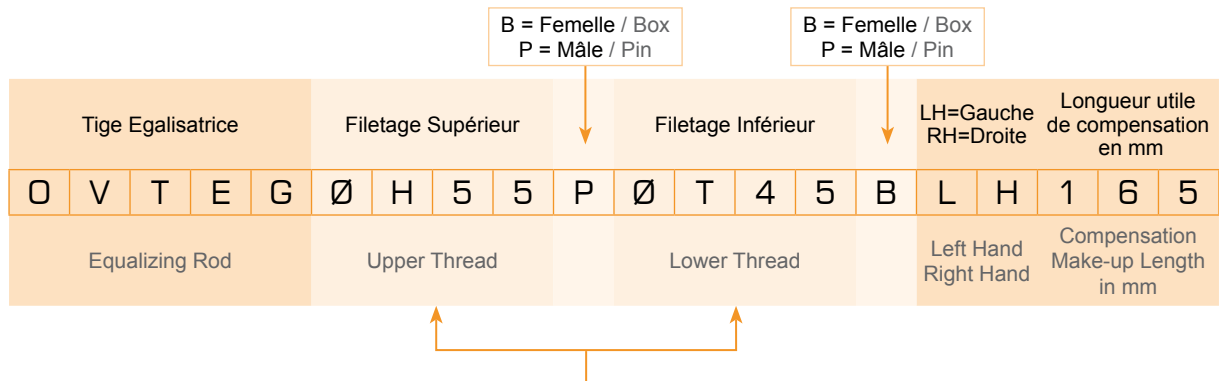


## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES &amp; MATERIAL :

34 Cr Ni Mo 6

Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
600 – 700 MPa	900 – 1200 MPa	12%

## NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION



## Codification Filetages / Thread Codes

Code Code	Type Type	Application Use	Code Code	Type Type	Application Use	Code Code	Code Code	Code Code
OR25	R25	Roto- percussion Top Hammer	OH55	H 55	Système OD Overburden System	C063	L063	R089
OR28	R28		OH64	H 64		C076	L076	R102
OR32	R32		H080	H 80		C089	L089	R108
AR32	R32		H090	H 90		C102	L102	R114
OR38	R38		H092	H 92		C108	L108	R133
AR38	R38		H100	H 100		C114	L114	R140
AR51	R51		H112	H 112		C133	L133	R152
OR66	R66		H120	H 120		C152	L152	R165
AR76	R76		H145	H 145		C178	L178	R189
OT38	T38		OP90	P 90		C191	L219	R194
OT45	T45	P100	P 100	C203	S089	R203		
OT51	T51	RT70	RT 70	C219	S102	R219		

OD cylindrique  
Cylindrical  
OD

OD cône  
Conical OD

OD spéciaux  
Special OD

OD cylindrique  
2 entrées  
Cylindrical OD  
with 2 entries

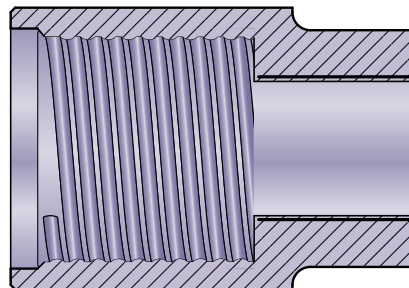
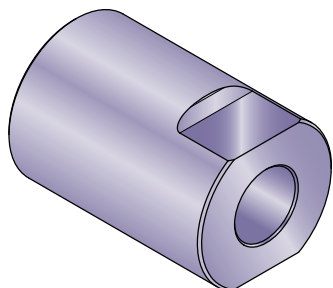
Autres filetages sur demande / Other threads on request



### Raccord d'injection

Injection Coupling

OD



#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :

42 Cr Mo 4

Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
550 MPa	800 – 950 MPa	13%

#### NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION

Tige Egalisatrice	Ø Extérieur en mm	Filetage Coté Injection	Type de Filetage	Sens de filetage
O V R A I	1 2 5	2 0 0 G	B R 1 1 4 B	R H
Equalizing Rod	External Ø in mm	Thread at Injection End	Thread Type	Thread Way

B = Femelle / Box  
P = Mâle / Pin

RH = à Droite  
LH = à Gauche

Filetage coté injection Thread at Injection End	
034G	¾" Gaz
100G	1" Gaz
112G	1½" Gaz
200G	2" Gaz

Codification Filetages / Thread Codes		
Code	Code	Code
C063	L063	R089
C076	L076	R102
C089	L089	R108
C102	L102	R114
C108	L108	R133
C114	L114	R140
C133	L133	R152
C152	L152	R165
C178	L178	R189
C191	L219	R194
C203	S089	R203
C219	S102	R219

OD cônica  
Conical OD

OD cylindrique  
Cylindrical OD

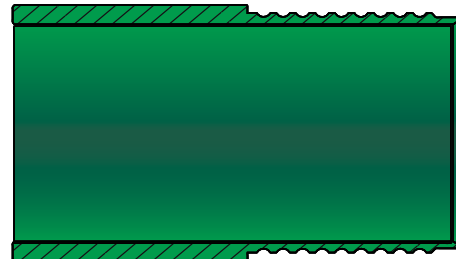
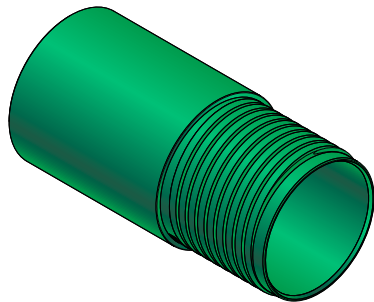
OD spéciaux  
Special OD

OD cylindrique  
2 entrées  
Cylindrical OD  
with 2 entries

Autres filetages sur demande / Other threads on request



## OD

Protège-Filets  
Thread Protectors

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES &amp; MATERIAL :

42 Cr Mo 4

Limite élastique  
Minimum Yield

550 MPa

Limite à la rupture  
Ultimate Tensile Strength

800 – 950 MPa

Allongement  
Elongation

13%

## NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION

## TUBAGES OD 2 ENTRÉES / 2-ENTRY OD CASINGS

## TUBAGES OD 3 ENTRÉES / 3-ENTRY OD CASINGS

PP = Protège filet fileté Mâle / Pin-threaded Thread Protector  
PB = Protège filet fileté Femelle / Box-threaded Thread Protector\*C = Court / Short  
L = Long / Long

	2 entrées	Cylindrique	Code OD	Code ID	Longueur utile	
K	2	L	152	132	150	PP
R						PB
	2-entry	Cylindrical	OD Code	ID Code	Make-up Length	

K = Gauche / Left  
R = Droite / Right

		Code OD	Code ID	Longueur utile		
K	C	178	148	100	PP	C*
R	L				PB	L*
		OD Code	ID Code	Make-up Length		

C = Conique / Conical  
L = Cylindrique / Cylindrical\* Uniquement pour OD conique 177.8 /  
Only for conical OD 177.8

OD réel / real OD	Code OD / OD Code	ID réel / real ID	Code ID / ID Code	Nb d'entrées du filetage No. thread entries
88.9	089	69	069	1
101.6	102	82	082	2
108*	108	88	088	2
114.3	114	94.3	094	2
133	133	113	113	2
139.7	140	119.7	120	2
152.4	152	132.4	132	2
165*	165	145	145	2
177.8	178	157.8	158	2
193.7	193	173.7	173	2
203	203	181	181	2
219.1	219	199.1	199	2

\* OD peu courants / Uncommon OD

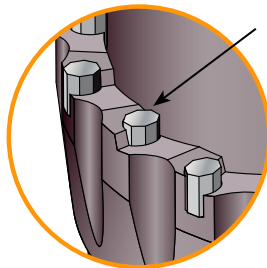
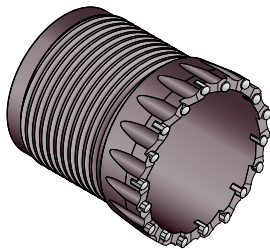
OD réel / real OD	Code OD / OD Code	ID réel / real ID	Code ID / ID Code	Nb d'entrées du filetage No. thread entries
88.9	089	64	064	1
101.6	102	74	074	3
108*	108	82	082	3
114.3	114	88	088	3
127*	127	105	105	3
133	133	108	108	3
152.4	152	128	128	3
177.8 court	178	148	148	3
177.8	178	148	148	3
177.8 long	178	148	148	3
203	203	172	172	3
219	219	188	188	3

autres filetages sur demande / other threads available on request

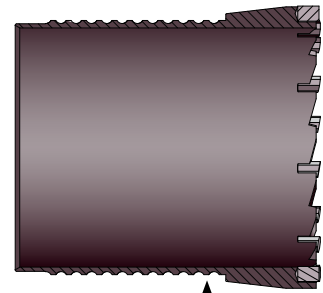


### Couronnes OD à prismes (PT) Overburden Crown Bits with Prisms (PT)

**OD**



carbure de tungstène /  
tungsten carbide



Standard = Filetage Mâle / Pin Thread

#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :

42 Cr Mo 4 (support / body)

Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
550 MPa	800 – 950 MPa	13%

#### NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION

Type de Tubage			Ø Extérieur en mm			Ø Intérieur en mm			Ø Tubage			Type	
R	2	L	1	4	2	1	1	3	1	3	3	P	T
Tube Type			External Ø in mm			Internal Ø in mm			Casing Diameter			Type	

Type de Tubage / Tube Type	
KL	Filetage cylindrique à gauche 3 entrées 3-entry cylindrical LH thread
RL	Filetage cylindrique à droite 3 entrées 3-entry cylindrical RH thread
KC	Filetage conique à gauche 3 entrées 3-entry conical LH thread
RC	Filetage conique à droite 3 entrées 3-entry conical RH thread
K2L	Filetage cylindrique à gauche 2 entrées 2-entry cylindrical LH thread
R2L	Filetage cylindrique à droite 2 entrées 2-entry cylindrical RH thread

Types	Ø int	Ø tube	Types	Ø int	Ø tube		
KC RC	OD cône Conical OD	35	63	KL RL	OD cylindrique Cylindrical OD		
		50	76			88	114
		64	90			108	133
		74	102			128	152
		82	108			148	178
		88	114			187	219
KL RL	OD cylindrique Cylindrical OD	63	90	K2L R2L	OD cylindrique 2 entrées Cylindrical OD with 2 entries		
		82	102			63	90
		88	108			82	102
		94	114			88	108
		113	133			94	114
		120	140			113	133
		120	140				
		132	152				
		145	165				
		158	178				
		174	194				
		181	203				
		199	219				

Autres filetages sur demande / Other threads on request

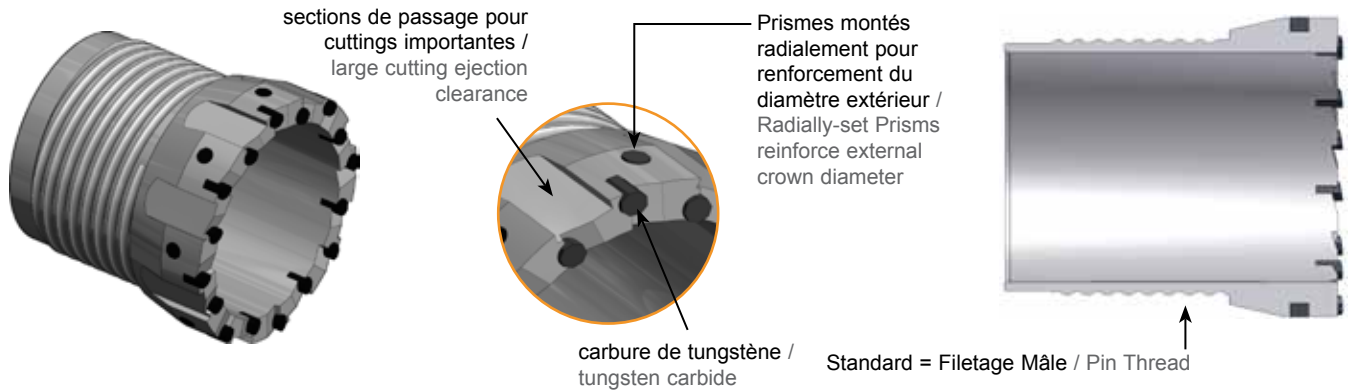




OD

## Couronnes OD à prismes Haute Résistance (PTHR)

High Resistance Overburden Crown bits with Prisms (PTHR)



### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :

42 Cr Mo 4 (support / body)

Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
550 MPa	800 – 950 MPa	13%

### NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION

Type de Tubage			Ø Extérieur en mm			Ø Intérieur en mm			Ø Tubage			Type			
R	2	L	1	4	2	1	1	3	1	3	3	P	T	H	R
Tube Type			External Ø in mm			Internal Ø in mm			Tube Diameter			Type			

#### Type de Tubage / Tube Type

KL	Filetage cylindrique à gauche 3 entrées 3-entry cylindrical LH thread
RL	Filetage cylindrique à droite 3 entrées 3-entry cylindrical RH thread
KC	Filetage conique à gauche 3 entrées 3-entry conical LH thread
RC	Filetage conique à droite 3 entrées 3-entry conical RH thread
K2L	Filetage cylindrique à gauche 2 entrées 2-entry cylindrical LH thread
R2L	Filetage cylindrique à droite 2 entrées 2-entry cylindrical RH thread

Types	Ø int	Ø tube	Types	Ø int	Ø tube		
KC RC	OD cônica Conical OD	35	63	KL RL	OD cylindrique Cylindrical OD	88	114
		50	76			108	133
		64	90			128	152
		74	102			148	178
		82	108			187	219
		88	114			63	90
		108	133	82	102		
		128	152	88	108		
		148	178	94	114		
		162	191	113	133		
KL RL	OD cylindrique Cylindrical OD	172	203	K2L R2L	OD cylindrique 2 entrées Cylindrical OD with 2 entries	120	140
		188	219			132	152
		35	63			145	165
		50	76			158	178
		64	90			174	194
		74	102			181	203
		82	108			199	219

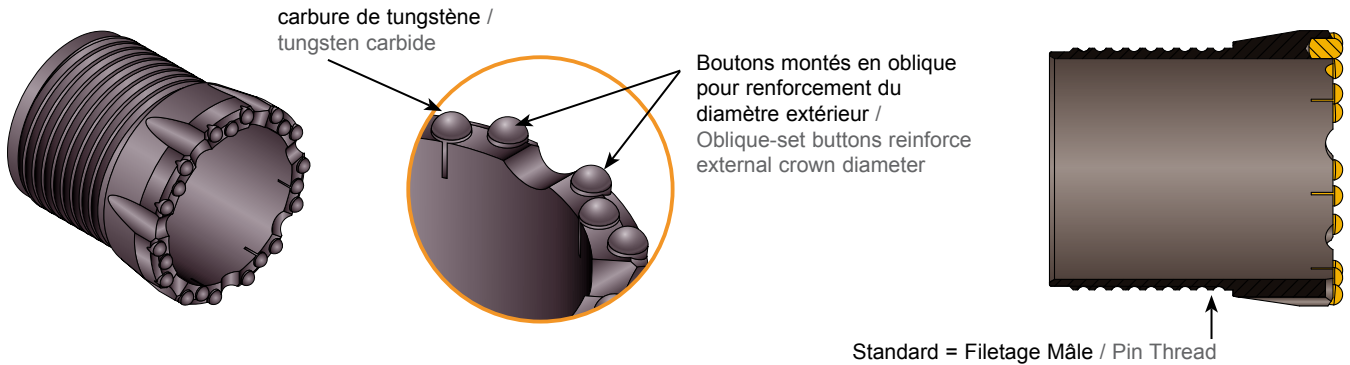
Autres filetages sur demande / Other threads on request



### Couronnes OD à boutons ronds (BT) ou balistiques (BB)

Overburden Crown Bits with Round Buttons (BT) or Ballistic Buttons (BB)

**OD**



**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :**

42 Cr Mo 4 (support / body)		
Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
550 MPa	800 – 950 MPa	13%

**NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION**

Type de Tubage			Ø Extérieur en mm			Ø Intérieur en mm			Ø Tubage			Type	
R	2	L	1	4	2	1	1	3	1	3	3	B	T
												← Boutons Ronds / Round Buttons	
												← Boutons Balistiques / Ballistic Buttons	
Tube Type			External Ø in mm			Internal Ø in mm			Tube Diameter			Type	

Type de Tubage / Tube Type	
KL	Filetage cylindrique à gauche 3 entrées 3-entry cylindrical LH thread
RL	Filetage cylindrique à droite 3 entrées 3-entry cylindrical RH thread
KC	Filetage conique à gauche 3 entrées 3-entry conical LH thread
RC	Filetage conique à droite 3 entrées 3-entry conical RH thread
K2L	Filetage cylindrique à gauche 2 entrées 2-entry cylindrical LH thread
R2L	Filetage cylindrique à droite 2 entrées 2-entry cylindrical RH thread

Types	Ø int	Ø tube	Types	Ø int	Ø tube		
KC RC	OD cônica Conical OD	35	63	KL RL	OD cylindrique Cylindrical OD		
		50	76			88	114
		64	90			108	133
		74	102			128	152
		82	108			148	178
		88	114			187	219
KL RL	OD cylindrique Cylindrical OD	88	114	K2L R2L	OD cylindrique 2 entrées Cylindrical OD with 2 entries		
		108	133			63	90
		128	152			82	102
		148	178			88	108
		162	191			94	114
		172	203			113	133
188	219	120	140				
KL RL	OD cylindrique Cylindrical OD	35	63	KL RL	OD cylindrique Cylindrical OD		
		50	76			145	165
		64	90			158	178
		74	102			174	194
		82	108			181	203
				199	219		

Autres filetages sur demande / Other threads on request

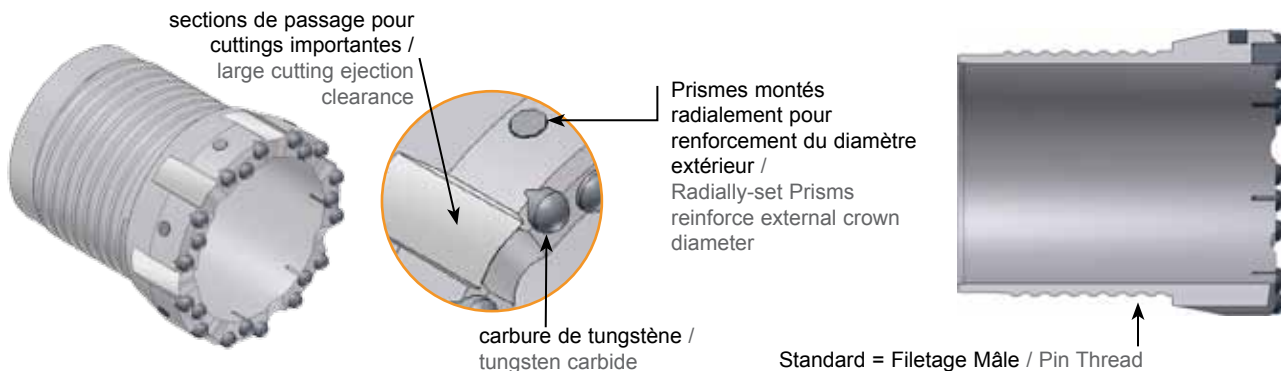




### OD

### Couronnes OD Haute Résistance à boutons ronds (BTHR) ou balistiques (BBHR)

High Resistance Overburden Crown Bits with Round Buttons (BTHR) or Ballistic Buttons (BBHR)



**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :**

42 Cr Mo 4 (support / body)

Limite élastique Minimum Yield 550 MPa	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength 800 – 950 MPa	Allongement Elongation 13%
--	---	----------------------------------

**NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION**

Type de Tubage			Ø Extérieur en mm			Ø Intérieur en mm			Ø Tubage			Type			
R	2	L	1	4	2	1	1	3	1	3	3	B	T	H	R
												B	B	H	R
Tube Type			External Ø in mm			Internal Ø in mm			Tube Diameter			Type			

Boutons Ronds Haute Résistance / High Resistance Round Buttons

Boutons Balistiques Haute Résistance / High Resistance Ballistic Buttons

Type de Tubage / Tube Type	
KL	Filetage cylindrique à gauche 3 entrées 3-entry cylindrical LH thread
RL	Filetage cylindrique à droite 3 entrées 3-entry cylindrical RH thread
KC	Filetage conique à gauche 3 entrées 3-entry conical LH thread
RC	Filetage conique à droite 3 entrées 3-entry conical RH thread
K2L	Filetage cylindrique à gauche 2 entrées 2-entry cylindrical LH thread
R2L	Filetage cylindrique à droite 2 entrées 2-entry cylindrical RH thread

Types	Ø int	Ø tube	Types	Ø int	Ø tube
KC RC	OD cônique Conical OD	35	63	KL RL	OD cylindrique Cylindrical OD
		50	76		
		64	90		
		74	102		
		82	108		
		88	114		
KL RL	OD cylindrique Cylindrical OD	108	133	K2L R2L	OD cylindrique 2 entrées Cylindrical OD with 2 entries
		128	152		
		148	178		
		162	191		
		172	203		
		188	219		
KL RL	OD cylindrique Cylindrical OD	35	63	KL RL	OD cylindrique Cylindrical OD
		50	76		
		64	90		
		74	102		
		82	108		
		88	114		

Autres filetages sur demande / Other threads on request



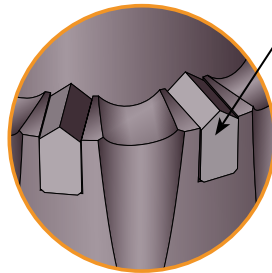
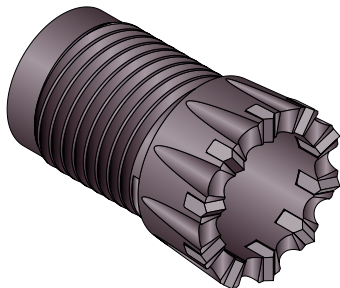




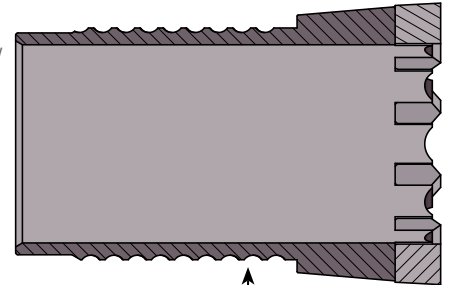
### Couronnes OD à Chisels (CT)

Overburden Chisel Bits

OD



carbure de tungstène / tungsten carbide



Standard = Filetage Mâle / Pin Thread

#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL

42 Cr Mo 4 (support / body)		
Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
550 MPa	800 – 950 MPa	13%

#### NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION

Type de Tubage			Ø Extérieur en mm			Ø Intérieur en mm			Ø Tubage			Type	
R	2	L	1	4	2	1	1	3	1	3	3	C	T
Tube Type			External Ø in mm			Internal Ø in mm			Tube Diameter			Type	

Type de Tubage / Tube Type	
KL	Filetage cylindrique à gauche 3 entrées 3-entry cylindrical LH thread
RL	Filetage cylindrique à droite 3 entrées 3-entry cylindrical RH thread
KC	Filetage conique à gauche 3 entrées 3-entry conical LH thread
RC	Filetage conique à droite 3 entrées 3-entry conical RH thread
K2L	Filetage cylindrique à gauche 2 entrées 2-entry cylindrical LH thread
R2L	Filetage cylindrique à droite 2 entrées 2-entry cylindrical RH thread

Types	Ø int	Ø tube	Types	Ø int	Ø tube		
KC RC	OD cônica Conical OD	35	63	KL RL	OD cylindrique Cylindrical OD		
		50	76			88	114
		64	90			108	133
		74	102			128	152
		82	108			148	178
		88	114			187	219
		108	133			63	90
		128	152			82	102
		148	178			88	108
		162	191			94	114
KL RL	OD cylindrique Cylindrical OD	172	203	K2L R2L	OD cylindrique 2 entrées Cylindrical OD with 2 entries		
		188	219			113	133
		35	63			120	140
		50	76			132	152
		64	90			145	165
		74	102			158	178
		82	108			174	194
		88	114			181	203
		199	219				

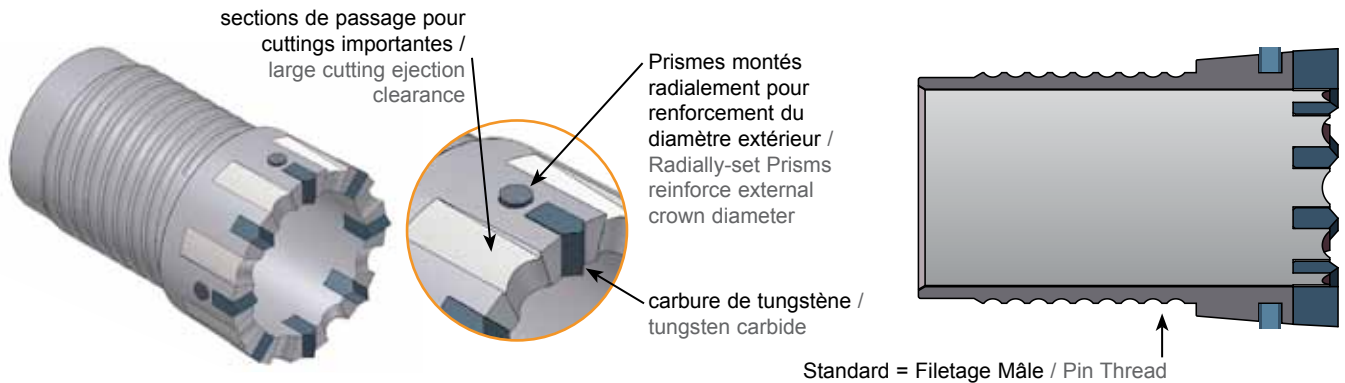
Autres filetages sur demande / Other threads on request



OD

## Couronnes OD à Chisels Haute Résistance (CTHR)

### High Resistance Overburden Chisel bits (CTHR)



#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :

42 Cr Mo 4 (support / body)

Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
550 MPa	800 – 950 MPa	13%

#### NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION

Type de Tubage			Ø Extérieur en mm			Ø Intérieur en mm			Ø Tubage			Type			
R	2	L	1	4	2	1	1	3	1	3	3	C	T	H	R
Tube Type			External Ø in mm			Internal Ø in mm			Tube Diameter			Type			

#### Type de Tubage / Tube Type

KL	Filetage cylindrique à gauche 3 entrées 3-entry cylindrical LH thread
RL	Filetage cylindrique à droite 3 entrées 3-entry cylindrical RH thread
KC	Filetage conique à gauche 3 entrées 3-entry conical LH thread
RC	Filetage conique à droite 3 entrées 3-entry conical RH thread
K2L	Filetage cylindrique à gauche 2 entrées 2-entry cylindrical LH thread
R2L	Filetage cylindrique à droite 2 entrées 2-entry cylindrical RH thread

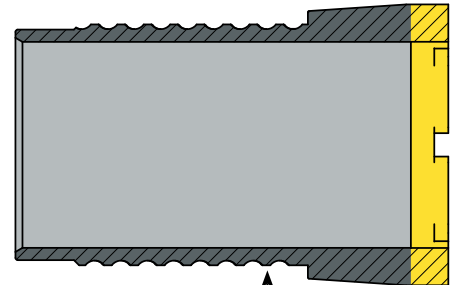
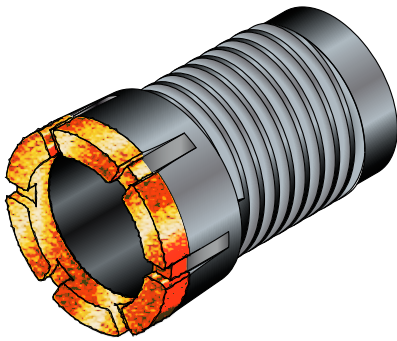
Types	Ø int	Ø tube	Types	Ø int	Ø tube		
KC RC	OD cône Conical OD	35	63	KL RL	OD cylindrique Cylindrical OD		
		50	76			88	114
		64	90			108	133
		74	102			128	152
		82	108			148	178
		88	114			187	219
		108	133			63	90
		128	152			82	102
		148	178			88	108
		162	191			94	114
KL RL	OD cylindrique Cylindrical OD	172	203	K2L R2L	OD cylindrique 2 entrées Cylindrical OD with 2 entries		
		188	219			113	133
		35	63			120	140
		50	76			132	152
		64	90			145	165
		74	102			158	178
		82	108			174	194
						181	203
		199	219				

Autres filetages sur demande / Other threads on request



### Couronnes OD Carbodrill (CCD) Carbodrill Overburden Crown bits (CCD)

**OD**



Standard = Filetage Mâle / Pin Thread

#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :

ST52 (support / body)

Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
470 MPa	470 – 650 MPa	17%

#### NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION

Type de Tubage			Ø Extérieur en mm			Ø Intérieur en mm			Ø Tubage			Type		
R	2	L	1	4	2	1	1	3	1	3	3	C	C	D
Tube Type			External Ø in mm			Internal Ø in mm			Tube Diameter			Type		

Type de Tubage / Tube Type	
KL	Filetage cylindrique à gauche 3 entrées 3-entry cylindrical LH thread
RL	Filetage cylindrique à droite 3 entrées 3-entry cylindrical RH thread
KC	Filetage conique à gauche 3 entrées 3-entry conical LH thread
RC	Filetage conique à droite 3 entrées 3-entry conical RH thread
K2L	Filetage cylindrique à gauche 2 entrées 2-entry cylindrical LH thread
R2L	Filetage cylindrique à droite 2 entrées 2-entry cylindrical RH thread

Types	Ø int	Ø tube	Types	Ø int	Ø tube		
KC RC	OD cône Conical OD	35	63	KL RL	OD cylindrique Cylindrical OD		
		50	76			88	114
		64	90			108	133
		74	102			128	152
		82	108			148	178
		88	114			187	219
		108	133			63	90
		128	152			82	102
		148	178			88	108
		162	191			94	114
KL RL	OD cylindrique Cylindrical OD	172	203	K2L R2L	OD cylindrique 2 entrées Cylindrical OD with 2 entries		
		188	219			113	133
		35	63			120	140
		50	76			132	152
		64	90			145	165
		74	102			158	178
		82	108			174	194
						181	203
						199	219

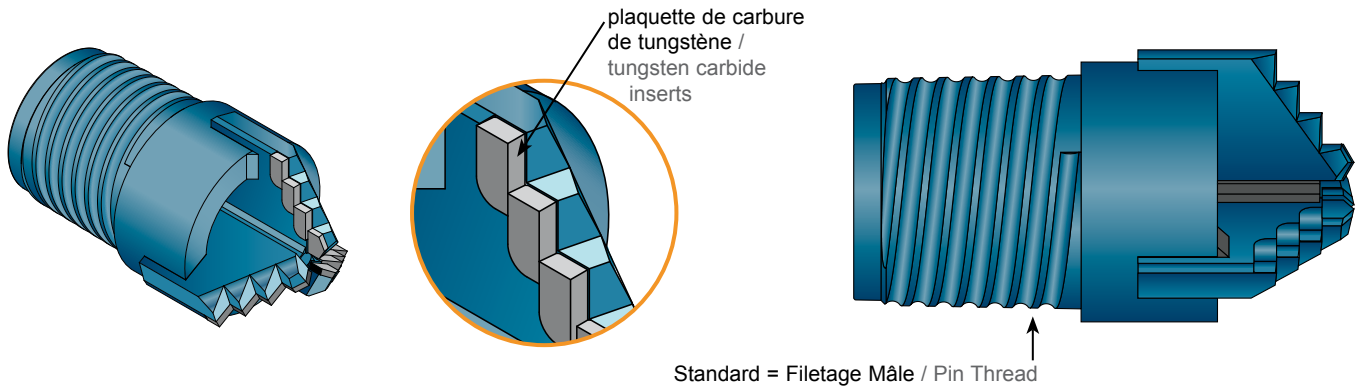
Autres filetages sur demande / Other threads on request



## OD

## Trilames OD (DRA)

### Overburden Drag bits (DRA)


**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :**

42 Cr Mo 4 (support / body)

Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
550 MPa	800 – 950 MPa	13%

**NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION**

Type de Tubage		Ø Extérieur en mm						Ø Tubage			Type	
K	C	1	4	5	D	R	A	1	3	3	C	T
Tube Type		External Ø in mm						Tube Diameter			Type	

**Type de Tubage / Tube Type**

KL	Filetage cylindrique à gauche 3 entrées 3-entry cylindrical LH thread
RL	Filetage cylindrique à droite 3 entrées 3-entry cylindrical RH thread
KC	Filetage conique à gauche 3 entrées 3-entry conical LH thread
RC	Filetage conique à droite 3 entrées 3-entry conical RH thread
K2L	Filetage cylindrique à gauche 2 entrées 2-entry cylindrical LH thread
R2L	Filetage cylindrique à droite 2 entrées 2-entry cylindrical RH thread

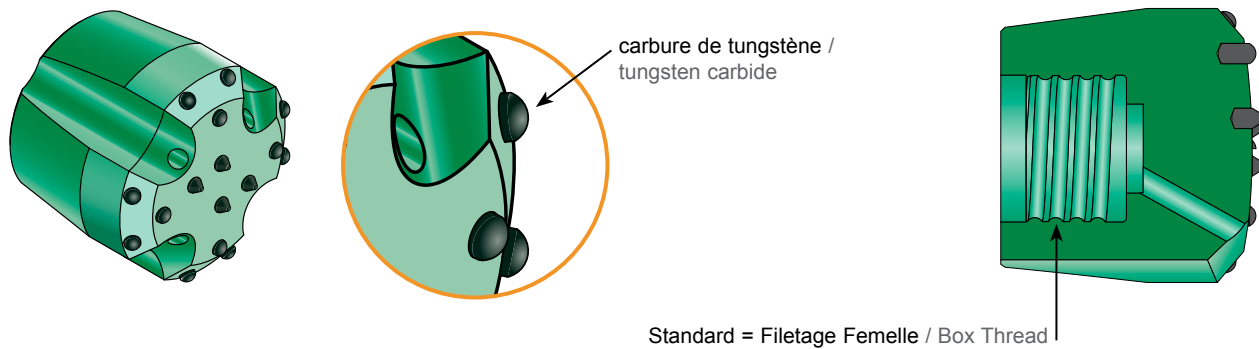
Types	Ø tube	Types	Ø tube			
KC RC	63	KL RL	114			
	76		OD cylindrique Cylindrical OD			
	90			133		
	102			152		
	108			178		
	114			219		
	OD cône Conical OD		133	K2L R2L	90	
			152		OD cylindrique 2 entrées Cylindrical OD with 2 entries	
			178			102
			191			108
203		114				
219		133				
KL RL	63	OD cylindrique Cylindrical OD	140			
	76		152			
	90		165			
	102		178			
	108		194			
			203			
			219			

Autres filetages sur demande / Other threads on request

### Outils Perdus et d'ancrages (ANBIT)

Lost and Anchoring bits (ANBIT)

OD



**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :**

C45 (support / body)		
Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
380 MPa	570 – 720 MPa	16%

**NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION**

Outil d'ancrage					Ø Extérieur en mm			Type de filetage				LH=Gauche RH=Droite	
A	N	B	I	T	1	7	5	H	1	0	0	L	H
Anchoring Bit					External Ø in mm			Thread Type				Left Hand Right Hand	

Code Code	Type Type	Application Use	Code Code	Code Code	Code Code	Code Code	
OH55	H 55	Système OD Overburden System	C063	OD cône Conical OD	L063	R089	
OH64	H 64		C076		L076	R102	
H080	H 80		C089		L089	R108	
H090	H 90		C102		L102	R114	
H092	H 92		C108		L108	R133	
H100	H 100		C114		L114	R140	
H112	H 112		C133		L133	R152	
H120	H 120		C152		L152	R165	
H145	H 145		C178		L178	R189	
OP90	P 90		C191		L219	R194	
P100	P 100		C203		S089	R203	
RT70	RT 70		C219		S102	R219	
						OD spéciaux Special OD	
						OD cylindrique Cylindrical OD	OD cylindrique 2 entrées Cylindrical OD with 2 entries

Autres filetages sur demande / Other threads on request



+33 (0)3 81 41 30 33



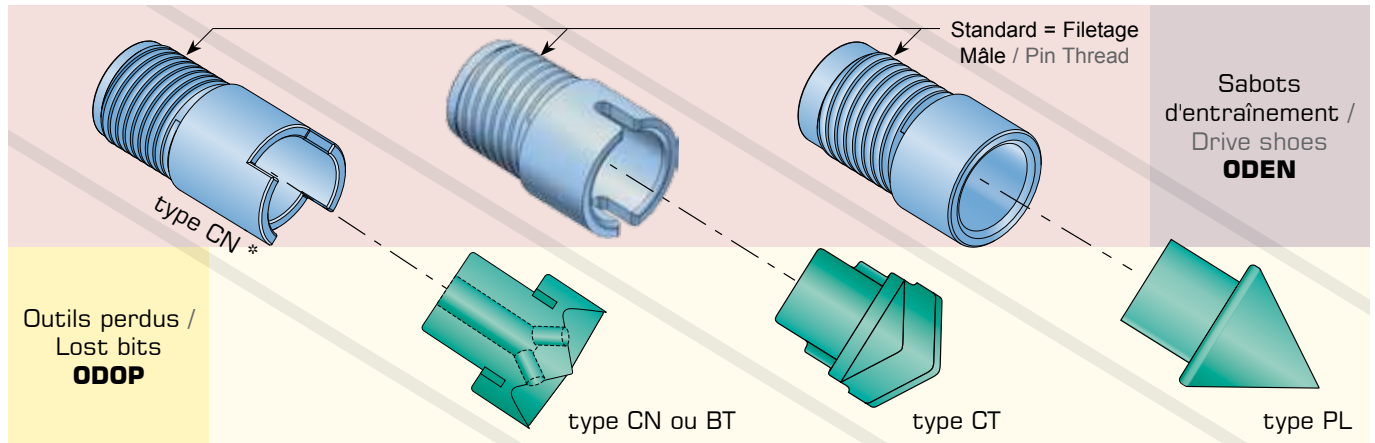
datc@datc-group.com



## OD

Sabots d'Entraînement (ODEN)  
et Outils Perdus (ODOP)

Shoe Drives (ODEN) and Lost Bits (ODOP)



## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES &amp; MATERIAL :

34 Cr Ni Mo 6 (Sabots d'entraînement uniquement / Drive Shoes only)

Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
600-700 MPa	900 - 1200 MPa	12%

## NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION

## SABOTS D'ENTRAÎNEMENT / DRIVE SHOES

Sabot d'entraînement	Type	**	Type de Filetage	LH=Gauche RH=Droite
ODEN	PL	000	C 1 3 3	L H
Drive Shoe	Type	**	Thread Type	Left Hand Right Hand

## OUTILS PERDUS / LOST BITS

Outil Perdu	Type	Ø Extérieur en mm	Taille de filetage***
ODOP	PL	136	0 1 3 3
Lost Bit	Type	External Ø in mm	Thread Size***

## Type d'outil perdu / Type of Lost Bit

CN	Pointe en Croix Conique sans boutons / Conical Cross Point without buttons
BT	Pointe à Boutons / Button Point
CT	Pointe Type Chisel / Chisel-Type Point
PL	Pointe Lisse / Smooth Point

\* Le sabot d'entraînement pour CN ou BT sera le même : utiliser la codification CN.

\* CN and BT tools can use the same drive shoe. Use code CN.

\*\* Le sabot d'entraînement ne dépend pas du diamètre extérieur de l'outil perdu mais uniquement du type de tubage.

\*\* Drive Shoe does not depend on external diameter of the Lost Bit but only on Casing Type.

Codification Filetages Thread Code	Types de Filetages Thread Type
C063	
C076	
C089	
C102	
C108	
C114	OD cônica
C133	Conical OD
C152	
C178	
C191	
C203	
C219	

Codification Filetages Thread Code	Types de Filetages Thread Type
L063	
L076	
L089	
L102	
L108	OD cylindrique
L114	Cylindrical OD
L133	
L152	
L178	
L219	

Codification Filetages Thread Code	Types de Filetages Thread Type
R089	
R102	
R108	OD cylindrique 2 entrées
R114	Cylindrical OD with 2 entries
R133	
R140	
R152	
R165	OD cylindrique 2 entrées
R189	Cylindrical OD with 2 entries
R194	
R203	
R219	

Autres filetages sur demande / Other threads on request

\*\*\* Le type de filetage n'est pas précisé puisque c'est uniquement la taille de l'OD qui définit la taille de l'outil perdu

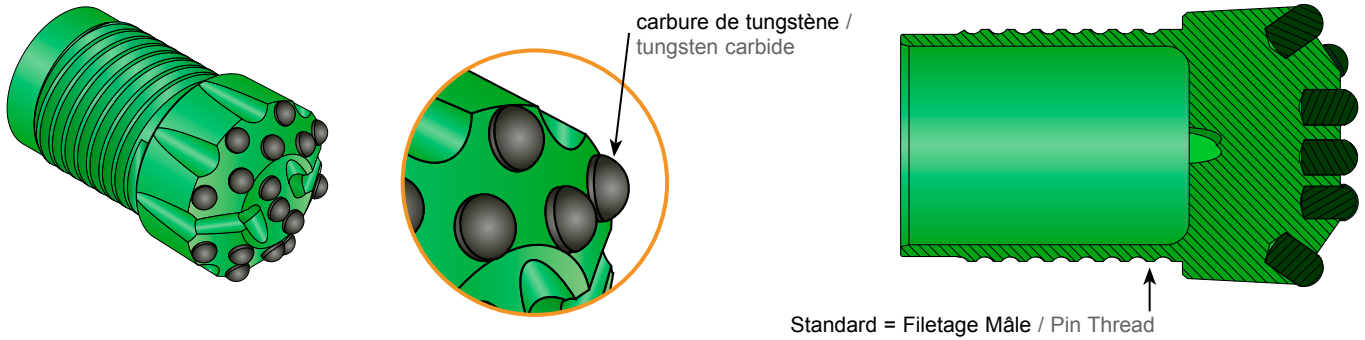
\*\*\* The thread type is not specified since the size of the lost bit is determined only by the size of the OD



### Outils Pleins à Boutons Ronds (BT) ou Balistiques (BB)

Bits with Round Buttons (BT)  
or Ballistic Buttons (BB)

OD



#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES & MATERIAL :

42 Cr Mo 4 (support / body)

Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
550 MPa	800 – 950 MPa	13%

#### NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION

Type de Tubage			Ø Extérieur en mm						Ø Tubage			Type		
R	2	L	1	4	2	B	I	T	1	3	3	B	T	Boutons Ronds / Round Buttons
												B	B	
Tube Type			External Ø in mm						Tube Diameter			Type		

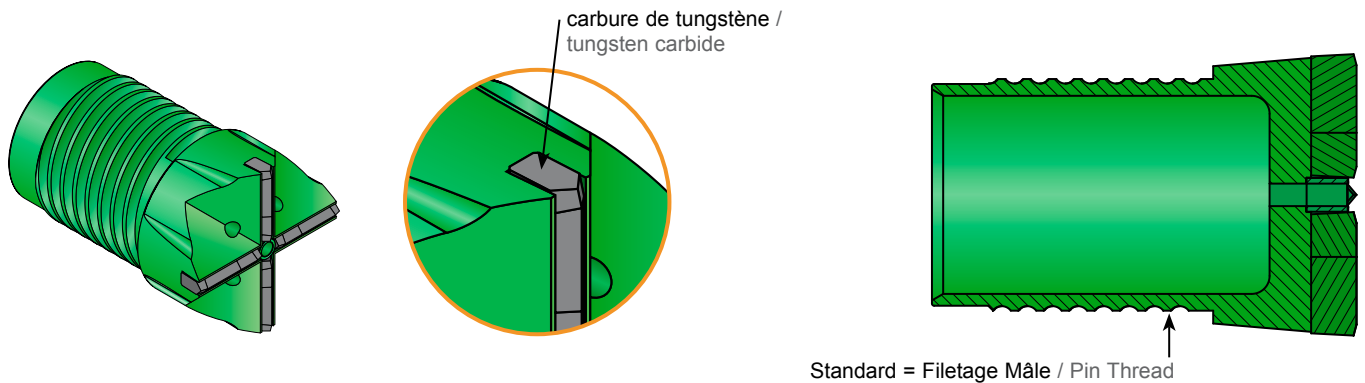
Type de Tubage / Tube Type	
KL	Filetage cylindrique à gauche 3 entrées 3-entry cylindrical LH thread
RL	Filetage cylindrique à droite 3 entrées 3-entry cylindrical RH thread
KC	Filetage conique à gauche 3 entrées 3-entry conical LH thread
RC	Filetage conique à droite 3 entrées 3-entry conical RH thread
K2L	Filetage cylindrique à gauche 2 entrées 2-entry cylindrical LH thread
R2L	Filetage cylindrique à droite 2 entrées 2-entry cylindrical RH thread

Types	Ø tube	Types	Ø tube
KC RC	63	KL RL	114
	76		133
	90		152
	102		178
	108		219
	114		90
	133		102
	152		108
	178		114
	191		133
KL RL	203	K2L R2L	140
	219		152
	63		165
	76		178
	90		194
	102		203
	108		219

Autres filetages sur demande / Other threads on request



## OD

Outils Pleins en Croix (CT)  
Cross bits (CT)

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MATÉRIAU / PHYSICAL PROPERTIES &amp; MATERIAL :

42 Cr Mo 4 (support / body)

Limite élastique Minimum Yield	Limite à la rupture Ultimate Tensile Strength	Allongement Elongation
550 MPa	800 – 950 MPa	13%

## NOMENCLATURE, CODIFICATION / NOMENCLATURE AND CODIFICATION

Type de Tubage			Ø Extérieur en mm			Ø Tubage			Type				
R	2	L	1	4	2	B	I	T	1	3	3	C	T
Tube Type			External Ø in mm			Tube Diameter			Type				

## Type de Tubage / Tube Type

KL	Filetage cylindrique à gauche 3 entrées 3-entry cylindrical LH thread
RL	Filetage cylindrique à droite 3 entrées 3-entry cylindrical RH thread
KC	Filetage conique à gauche 3 entrées 3-entry conical LH thread
RC	Filetage conique à droite 3 entrées 3-entry conical RH thread
K2L	Filetage cylindrique à gauche 2 entrées 2-entry cylindrical LH thread
R2L	Filetage cylindrique à droite 2 entrées 2-entry cylindrical RH thread

Types	Ø tube	Types	Ø tube
KC RC	63	KL RL	114
	76		133
	90		152
	102		178
	108		219
	114		90
	133		102
	152		108
	178		114
	191		133
KL RL	203	K2L R2L	140
	219		152
	63		165
	76		178
	90		194
	102		203
	108		219

Autres filetages sur demande / Other threads on request